

UMFANG

Ziel dieses Dokuments ist es, dem Benützer eine Anleitung zu geben, wie PANGUA-FIRE Platten gehandhabt und gelagert werden sollten, um ihre Eigenschaften zu erhalten.

LAGERUNG



- Platten sollten während der Lagerung keinen extremen Bedingungen ausgesetzt sein, z. abrupte Änderungen der Feuchtigkeit oder Temperatur, direkte Sonneneinstrahlung, Regen, hohe Temperaturen usw.
- Vermeiden Sie den direkten Kontakt mit potenziell schädlichen Stoffen, z. Wasserpflützen, Erde, Moos, Pilz usw.
- Vermeiden Sie die Aufbewahrung von Paneelen in Verkehrsbereichen, in denen sie von Fahrzeugen getroffen werden könnten.
- Um optimale Lagerbedingungen zu erreichen, sollten die Platten bei 30% bis 60% Luftfeuchtigkeit und in ihrer Originalverpackung aufbewahrt werden. Dies ist besonders relevant, wenn wir bedenken, dass die Behandlung zur Verbesserung der Brandeigenschaften des Materials sich auf seine hygroskopische Kapazität auswirkt und das Auffangen von Feuchtigkeit erleichtert, was das Mooswachstum fördern könnte.
- Die Platten sollten flach gelagert werden und die Kisten bei Bedarf mit geeigneten Materialien ausgleichen.
- Vermeiden Sie mechanische Handhabungssysteme, Stahlbänder oder andere Geräte, die härter als Holz sind, da diese die Platten beschädigen können.
- Die Platten sollten gemäß den Sicherheitsvorschriften gestapelt werden.
- Die Platten sollten nicht höher als vier Packungen gestapelt werden.
- Die Halterungen sollten vertikal ausgerichtet sein, um eine gute Gewichtsverteilung zu erreichen.

Falls die Lagerbedingungen die oben genannten Kriterien nicht erfüllen können, wenden Sie sich bitte an unsere Abteilung für Qualitätskontrolle.

HANDHABUNG



Jede Behandlung, Handhabung oder Wiederaufbereitung von Platten kann die inneren Eigenschaften des Sperrholzes verändern. Die folgenden Regeln für die korrekte Verwendung sollten daher befolgt werden, um Probleme zu vermeiden:

- Vor dem Gebrauch sollten die Paneele unter Berücksichtigung der oben genannten allgemeinen Bedingungen an die örtlichen Umgebungsbedingungen angepasst werden.
- Setzen Sie Brandschutzplatten niemals Temperaturen über 80 ° C aus, da dies die Eigenschaften beeinträchtigen würde.
- Achten Sie beim überfurnieren oder ähnlichen Prozessen besonders darauf und überprüfen Sie, welche Leim für die endgültige Anwendung geeignet ist.



PRECAUTIONS OF USE



- Alle Produktverarbeitungsvorgänge nach der Lieferung, die die Reaktion des Produkts auf die Brandklassifizierung beeinflussen können, liegen in der alleinigen Verantwortung des Käufers und des Endbenutzers.
- PANGUA-FIRE wird durch eine feuerhemmende Behandlung im Autoklavenvakuumverfahren erhalten. Dies kann Verformungsphänomene verursachen, die seine intrinsischen Eigenschaften nicht beeinträchtigen. Das Auftreten solcher Phänomene kann daher nicht den Ansprüchen des Käufers oder Endverbrauchers unterliegen.
- Die Platten enthalten kristalline flammhemmende Additive, die durch Oberflächenmigration pulverförmige und kalkhaltige Bereiche erzeugen können, ohne ihre mechanischen und flammhemmenden Eigenschaften zu beeinträchtigen. Diese Adjuvantien erhöhen an anderer Stelle die Hygroskopizität der Platten.
- Die Panel-Dilatationsrate beträgt (α (°C-1) = 10-6). Bei der Installation der Platte sollte daher eine ausreichende Dehnungsfuge zulässig sein.
- Bei der Bearbeitung des Paneels werden seine Eigenschaften nicht beeinflusst.
- Die Oberflächen, auf denen Paneele installiert werden, sollten sauber und stabil sein, den Feuchtigkeitsangaben, der Ebenheit usw. entsprechen.
- Unabhängig von der Art der verwendeten Oberflächenbehandlung ist Folgendes wichtig:
 - 1) Schleifen Sie die Platten, um das Vorhandensein von Kristallen auf der Oberfläche zu minimieren.
 - 2) Durchführung von Vorversuchen von Oberflächenbeschichtungen an Teststücken, um die Verträglichkeit der Beschichtung mit der Platte zu überprüfen, gegebenenfalls in Abstimmung mit dem Beschichtungshersteller.
 - 3) Wenn die Oberflächenbeschichtung durch Kleben aufgetragen werden muss, ist Folgendes wichtig:
 - Stabilisierung der Platten in der Umgebungsatmosphäre ihrer zukünftigen Verwendung, bis sie ihren Feuchtigkeitsgehalt erreicht haben.
 - Durchführung von Vorversuchen des Leimungssystems an Probekörpern, um die Kompatibilität des Verbindungsplans mit der Platte zu überprüfen, gegebenenfalls in Abstimmung mit dem Hersteller des Klebesystems.
- Schrauben und Metallteile, die mit Brandschutzplatten verwendet werden, sollten rostfrei sein, da bei der Behandlung von Holz Metallteile rosten können.
- Verwenden Sie bei der Bearbeitung von Paneelen immer geeignete, hochwertige Werkzeuge, mit denen das Holz sauber geschnitten werden kann, ohne zu reißen, zu zerkleinern usw.
- Schlagen Sie Paneele nicht mit Elementen an, die härter als Holz sind, und vermeiden Sie Stöße von Gegenständen auf die Paneele.
- Die Platte ist nicht für dekorative Zwecke vorgesehen.

